


型號 7707N 重型撓性接頭

秀而久型號 7707N 重型撓性接頭適用於中等或較高壓的管路系統。接頭的撓性可吸收熱脹冷縮、管路偏斜、振動及噪音，並降低地震衝擊。此外，可利用其撓角創造出弧型的管路配置（參閱秀而久產品資料表 #B-19 撓性接頭的應用）。

型號 7707 接頭，適用 IPS 管徑 14 英吋 – 26 英吋 / 350 公釐 – 650 公釐。由二段卡箍，EPDM 墊圈及一或兩組電鍍的魚尾螺絲及螺帽組合而成以確保緊密地連結。

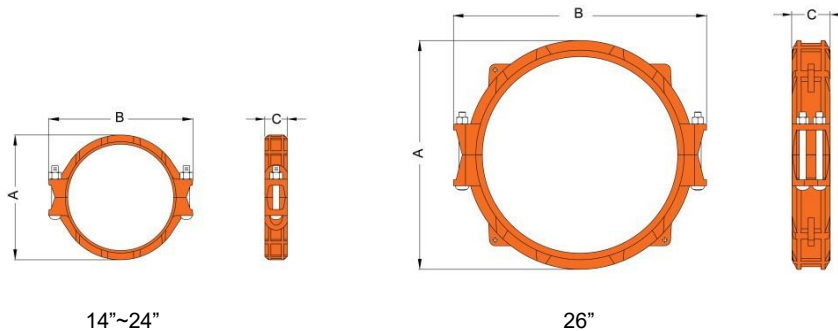
 7707N 接頭正確地鎖緊時，其螺絲座達「金屬碰金屬」的狀態。



Size : 26"



Size : 14"~24"



保固條款詳細內容
請參閱秀而久官網
www.shurjoint.com

型號 7707N 重型撓性接頭

標稱尺寸	管外徑	最大工作壓力 (CWP)*	管端最大荷重 (CWP)	線性位移†	角度位移(撓角)**†			外部尺寸			螺絲	
					每個接頭	每個鋼管	A	B	C	數量	尺寸	單重
英吋	英吋	PSI	Lbs	英吋	(°)	英吋/英呎	英吋	英吋	英吋	支	英吋	英磅
公釐	公釐	Bar	kN	公釐		公釐/公尺	公釐	公釐	公釐		英吋	公斤
14	14.00	300	46150	0.125	0°-31'	0.06	16.23	19.80	2.95	2	7/8 x 6 1/2	34.5
350	355.6	20	198.53	3.2		4.5	412.0	503.0	75.0			15.7
16	16.00	300	60280	0.125	0°-27'	0.05	18.23	21.85	2.95	2	1 x 6 1/2	37.0
400	406.4	20	259.30	3.2		4.0	463.0	555.0	75.0			16.8
18	18.00	300	76300	0.125	0°-24'	0.04	20.45	24.06	3.11	2	1 x 6 1/2	47.1
450	457.2	20	327.89	3.2		3.5	520.0	611.0	79.0			22.3
20	20.00	300	94200	0.125	0°-22'	0.04	22.48	26.38	3.11	2	1 x 6 1/2	54.4
500	508.0	20	405.16	3.2		3.0	571.0	670.0	79.0			24.7
22	22.00	300	113980	0.125	0°-19'	0.04	24.46	30.16	3.11	2	1 1/8 x 6 1/2	63.0
550	558.8	20	490.60	3.2		3.0	621.4	766.0	79.0			28.6
24	24.00	300	135640	0.125	0°-18'	0.03	26.55	30.43	3.11	2	1 1/8 x 6 1/2	65.1
600	609.6	20	584.20	3.2		2.5	674.0	773.0	79.0			29.5
26	26.00	300	159190	0.125	0°-17'	0.03	29.68	33.15	4.94	4	7/8 x 9 5/8	143.0
650	660.4	20	684.72	3.2		2.5	754.0	842.0	125.6			65.0

* 工作壓力依據滾溝槽標準碳鋼管。

† 管端間所允許的最大線性位移及角度位移數值是指每一接頭可提供標準滾溝管道最大移動的範圍。標準切槽管道的數值可能加倍。這些數值均為最大值；用於的設計和安裝目的及為了彌補施工現場的情況時，這些數值應該減少：接頭尺寸介於 3/4"/DN20 – 3 1/2"/DN90 減 50%；尺寸 4"/DN100 或大於該尺寸減 25%。

** 標稱撓角值為無內壓狀態下接頭所容許的最大撓角值。

性能數據

下表顯示使用秀而久型號 7707N 重型撓性接頭連結碳鋼管時的最大工作壓力（CWP 冷水工作壓力）。

型號 7707N 連結碳鋼管				
標稱尺寸	切溝槽管		滾溝槽管	
	XS (0.500")*	STD (0.375")	LW (0.312")	
英寸/公差	PSI / Bar	PSI / Bar	PSI / Bar	
14 350	300 20	300 20	250 17	
16 400	300 20	300 20	250 17	
18 450	300 20	300 20	250 17	
20 500	300 20	300 20	250 17	
22 550	300 20	300 20	250 17	
24 600	300 20	300 20	250 17	
26 650	300 20	300 20	250 17	

* 工作壓力以連結 XS 碳鋼管切溝管端為準。

型號 7707N 材質規格

• 卡箍：

球墨鑄鐵符合 ASTM A536, Gr. 65-45-12 或 ASTM A395, Gr. 65-45-15, 最低抗拉強度 65,000 psi (448 MPa)。

• 表面塗裝：

標準品：橘色或 RAL3000 紅色油漆。

選項：熱浸鍍鋅。

選項：粉體塗裝，可定製，含 3M Scotchkote #134 塗裝，用於廢水、碳氫化合物、刺激性化學物和海水等管路，或 Drynamels #4900 塗裝應用於戶外（室外）建築或其它用途。

詳情請洽秀而久。

• 橡膠墊圈：

標準品：等級“E” EPDM (色碼：一條綠) 適用於溫度不超過 +230°F (+110°C) 的冷熱水管路。亦適用於 110 °C 以下的冷熱水，亦可應用於含氯、酸或去離子的水、海水、污水、稀酸、無油氣體及其他化學物質。
切勿用於石油、礦物油、溶劑及芳烴化合物。 工作溫度：-29°F (-34°C) 至 +230°F (+110°C) *。

*除非能確保管路上的接頭或另件都可以時常更換墊圈，EPDM 墊圈不建議用於蒸氣管路。

選項：等級“T” Nitrile (色碼：一條橘) 適用於石油、礦物油、植物油，芳烴化合物，酸類及常溫 +150°F (+66°C) 的水。

工作溫度：-20°F 至 +180°F (-29°C 至 +82°C)。

切勿用於熱水管路溫度超過 +150°F (+66°C) 或熱乾燥氣體溫度超過 +140°F (+60°C)

其它選項：等級“O” - Fluoroelastomer
等級“L” - Silicone

詳情請洽秀而久。

• 螺絲及螺帽：

經熱處理的錳碳鋼魚尾螺絲符合 ASTM A449-83a (或 A183 Gr. 2)，最低抗接強度 110,000 psi (758 MPa)。六角重型螺帽，電鍍鋅處理，符合 ASTM A563 若產品為粉體塗裝，會配備平面華司。

選項：不鏽鋼 304 或 306 魚尾螺絲及重型螺帽。

使用須知：

- **最大工作壓力(CWP 冷水壓力)**：資料表中壓力值是用於一般管路，符合 ASTM F1476 和 AWWA C606 規定的測試的最大冷水壓力 (CWP)。表列值以切溝或滾溝的標準碳鋼管為準。其它規格鋼管的最大工作壓力，詳情請洽秀而久。
- **管端最大荷重**是根據最大工作壓力 (CWP 冷水壓力) 計算的。
- **現場安裝測試**：以一次測試為準，可為表列值靜水壓力的 1½ 倍 (AWWA C606 5.2.3)。
- **警告**：企圖拆卸或移除管路系統的任何零組件之前，請務必先減壓及排水。
- **10 年保固**僅適用於製造產品有缺陷，不含用於嚴峻工況/惡劣溫度的管路系統中及磨損的零件。
- **秀而久**保留隨時更改產品設計與規格的權利，不另行通知。